



ABNAHMEPRUFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische güterwerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2021-09-06

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC26544049 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100341743  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20210906

Ihre Bestell-Nr./Your order: 134847  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address  
PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address  
PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHNSN  
Germany

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHNSN  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVV250730610

Menge/Quantity:

60 KGM

## PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 318Si 1.6x1000mm 5kg  
Artikel-Nr./Item no: **163116R150**

## CHEMISCHE ANALYSE/ CHEMICAL COMPOSITION

**Actual results: acc to EN 10204 - 3.1**

## KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si  
SFA/AWS A5.9: ER318 (mod)  
Werkstoffnummer: ~1.4576

### Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.05%
Si	0.71%
Mn	1.4%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	19.0%
Ni	11.7%
Mo	2.6%
Nb	0.8%
Cu	0.2%
N	0.05%
Ferrite FN	8

## MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

**Typical data: acc to EN 10204 - 2.2**

Norm/Standard:  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:  
Zustand/Condition:

### ZUGFESTIGKEIT/TENSILE

<u>Rp0.2</u>	<u>Rm</u>	<u>A4-A5</u>
460 MPa	615 MPa	31 %

### KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT

<u>Temp</u>	-60 °C
<u>KV</u>	70 J

## BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Validation - Others

Josef Moravek

Quality Manager

Per-Ake Bjornstedt



**ABNAHMEPRUFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütwerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties**

Datum/Date: 2021-09-29

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC26571195 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100358801  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20210929

Ihre Bestell-Nr./Your order: 135064  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

Lieferadresse/Delivery address

PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Menge/Quantity: 20 KGM

LIEFERUNG/DELIVERY

PVV250730610

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 318Si 1.0x1000mm 5kg  
Artikel-Nr./Item no: 163110R150

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si  
SFA/AWS A5.9: ER318 (mod)  
Werkstoffnummer: ~1.4576

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

**Actual results: acc to EN 10204 - 3.1**

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.05%
Si	0.71%
Mn	1.4%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	19.0%
Ni	11.7%
Mo	2.6%
Nb	0.8%
Cu	0.2%
N	0.05%
Ferrite FN	8

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**  
Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard:  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:  
Zustand/Condition:

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

<u>Rp0.2</u>	<u>Rm</u>	<u>A4-A5</u>
460 MPa	615 MPa	31 %

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

<u>Temp</u>	-60 °C
<u>KV</u>	70 J

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

Per-Ake Bjornstedt