



**ABNAHMEPRUFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütwerte/  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties**

Datum/Date: 2021-02-12

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26321067 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100201841  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20210211

Ihre Bestell-Nr./Your order: 123  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address  
PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address  
PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHNS  
Germany

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHNS  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVV06042534B

Menge/Quantity: 126 KGM

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: Purus 42 CF 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: 1A10106910

**CHEMISCHE ANALYSE/  
CHEMICAL COMPOSITION**

**Actual results: acc to EN 10204 - 3.1**

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 3Si1  
EN ISO 14341-A: G 38 3 C1 3Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 4 M20 3Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.07%
Si	0.86%
Mn	1.46%
P	0.013%
S	0.022%
Cr	0.06%
Ni	0.03%
Mo	0.01%
Cu	0.14%
V	0.004%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.02%

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21 (EN ISO 14175)  
Zustand/Condition: As Welded

**ZUGFESTIGKEIT/TENSILE**

<u>ReL</u>	<u>Rm</u>	<u>A5</u>
470 MPa	560 MPa	25 %

**KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT**

<u>Temp</u>	+20 °C	-30 °C	-40 °C
<u>KV</u>	130 J	90 J	80 J

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Validation - Others

Josef Moravek

Quality Manager

Jose Abal Lopez, H. Rasmuson

Product Manager,



# INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2021-02-12

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC26320902 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100201841  
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
 Bestelldatum/Your date: 20210211

Ihre Bestell-Nr./Your order: 123  
 Ihr Zeichen/Your ref:  
 Ihre Fax-Nr./Your fax:  
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address  
 PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address  
 PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
 Germany

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVV06042534B

Menge/Quantity:

882 KGM

## PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB  
 Beschreibung/Desc: Purus 42 CF 1.0mm 18kg  
 Artikel-Nr./Item no: 1A10106910

## KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 3Si1  
 EN ISO 14341-A: G 38 3 C1 3Si1  
 EN ISO 14341-A: G 42 4 M20 3Si1  
 EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1  
 SFA/AWS A5.18: ER70S-6

## MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN  
 Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: M21 (EN ISO 14175)  
 Zustand/Condition: As Welded

## ZUGFESTIGKEIT/TENSILE

ReL      Rm      A5  
 470 MPa    560 MPa    25 %

## KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT

Temp      +20 °C    -30 °C    -40 °C  
KV          130 J      90 J      80 J

## CHEMISCHE ANALYSE/ CHEMICAL COMPOSITION

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

### Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.07%
Si	0.86%
Mn	1.46%
P	0.013%
S	0.022%
Cr	0.06%
Ni	0.03%
Mo	0.01%
Cu	0.14%
V	0.004%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.02%

## BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
 Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
 Ihr Ansprechpartner:

**ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de**

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
 This certificate is produced electronically and is valid without signature.  
 Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Validation - Others

Josef Moravek

Quality Manager

Jose Abal Lopez,H. Rasmuson

Product Manager,