



ABNAHMEPRUFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütewerte/
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2020-08-03

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC26107190 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0100086145
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20200803

Ihre Bestell-Nr./Your order: 130787
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHNSN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

Lieferadresse/Delivery address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHNSN
Germany

Menge/Quantity:

20 KGM

PVU295586960

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 316LSi 1.6x1000 5kg
Artikel-Nr./Item no: 163216R150

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si
SFA/AWS A5.9: ER316LSi
Werkstoffnummer: ~1.4430

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS
Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard:
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:
Zustand/Condition:

ZUGFESTIGKEIT/TENSILE

Rp0.2 Rm A4-A5
450 MPa 600 MPa 35 %

KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT

Temp +20 °C -110 °C -196 °C
KV 175 J 150 J 110 J

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Typical data Impact (KV at -196 °C) 110 J

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically and is valid without signature.
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

Per-Ake Bjornstedt

**CHEMISCHE ANALYSE/
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.02%
Si	0.81%
Mn	1.8%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	18.7%
Ni	12.3%
Mo	2.6%
Cu	0.10%
N	0.035%
Ferrite FN	8