



**ABNAHMEPRUFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische güterwerte/
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties**

Datum/Date: 2019-10-14

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC25779573 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 2338302

2338302

Ihre Bestell-Nr./Your order: 127847

Unser Zeichen/Our ref: Web user - Movex CMP020 BDE

Web user - Movex CMP020 BDE

Ihr Zeichen/Your ref:

Kunden-Nr./Cust no: DEB00816

DEB00816

Ihre Fax-Nr./Your fax:

Bestelldatum/Your date: 20190925

20190925

Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

PAWLOWSKI GMBH

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN
Germany

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVT418734870

Menge/Quantity:

35 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB

Beschreibung/Desc: OK Tigrod 318Si 2.0x1000mm 5kg

Artikel-Nr./Item no: 163120R150

**CHEMISCHE ANALYSE/
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C 0.04%

Si 0.73%

Mn 1.4%

P < 0.01%

S 0.01%

Cr 18.7%

Ni 12.0%

Mo 2.6%

Nb 0.8%

Cu 0.1%

N 0.06%

Ferrite FN 7

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si

Werkstoffnummer: ~1.4576

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard:

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

Zustand/Condition:

ZUGFESTIGKEIT/TENSILE

Rp0.2 Rm A4-A5

460 MPa 615 MPa 31 %

KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT

Temp -60 °C

KV 70 J

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically and is valid without signature.

Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Validation - Others

Josef Moravek

Quality Manager

Per-Ake Bjornstedt



ABNAHMEPRUFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütwerte/
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2019-10-14

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC25779572 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 2338302
Unser Zeichen/Our ref: Web user - Movex CMP020 BDE
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20190925

Ihre Bestell-Nr./Your order: 127847
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN
Germany

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVT418734870

Menge/Quantity:

15 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 318Si 2.0x1000mm 5kg
Artikel-Nr./Item no: 163120R150

CHEMISCHE ANALYSE/ CHEMICAL COMPOSITION

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si
Werkstoffnummer: ~1.4576

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.04%
Si	0.73%
Mn	1.4%
P	< 0.01%
S	0.01%
Cr	18.7%
Ni	12.0%
Mo	2.6%
Nb	0.8%
Cu	0.1%
N	0.06%
Ferrite FN	7

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard:
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:
Zustand/Condition:

ZUGFESTIGKEIT/TENSILE

<u>Rp0.2</u>	<u>Rm</u>	<u>A4-A5</u>
460 MPa	615 MPa	31 %

KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT

<u>Temp</u>	-60 °C
<u>KV</u>	70 J

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically and is valid without signature.
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

Per-Ake Bjornstedt



ABNAHMEPRUFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische gütwerte/
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2019-10-14

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC25779572 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 2338302
Unser Zeichen/Our ref: Web user - Movex CMP020 BDE
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20190925

Ihre Bestell-Nr./Your order: 127847
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN
Germany

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVT418734870

Menge/Quantity:

15 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 318Si 2.0x1000mm 5kg
Artikel-Nr./Item no: 163120R150

CHEMISCHE ANALYSE/ CHEMICAL COMPOSITION

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si
Werkstoffnummer: ~1.4576

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

C	0.04%
Si	0.73%
Mn	1.4%
P	< 0.01%
S	0.01%
Cr	18.7%
Ni	12.0%
Mo	2.6%
Nb	0.8%
Cu	0.1%
N	0.06%
Ferrite FN	7

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard:
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:
Zustand/Condition:

ZUGFESTIGKEIT/TENSILE

<u>Rp0.2</u>	<u>Rm</u>	<u>A4-A5</u>
460 MPa	615 MPa	31 %

KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT

<u>Temp</u>	-60 °C
<u>KV</u>	70 J

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically and is valid without signature.
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

Per-Ake Bjornstedt