



**ABNAHMEPRUFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische güterwerte/
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties**

Datum/Date: 2019-04-01

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC25541575 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 2204749
Unser Zeichen/Our ref: Web user - Movex CMP020 BDE
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20190401

Ihre Bestell-Nr./Your order: 126419
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

Lieferadresse/Delivery address

PAWLOWSKI GMBH
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

PVT04594580

Menge/Quantity:

25 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 12.61 2.0x1000mm 5kg
Artikel-Nr./Item no: 126120R150

**CHEMISCHE ANALYSE/
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 636-A: W 42 3 W3Si1
EN ISO 636-A: W3Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

| | |
|-------|---------|
| C | 0.08% |
| Si | 0.93% |
| Mn | 1.49% |
| P | 0.010% |
| S | 0.006% |
| Cr | 0.04% |
| Ni | 0.01% |
| Mo | < 0.01% |
| Cu | 0.06% |
| V | < 0.01% |
| Al | < 0.01% |
| Ti+Zr | 0.01% |

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: I1
Zustand/Condition: As welded

ZUGFESTIGKEIT/TENSILE

| | | |
|------------|-----------|--------------|
| <u>ReL</u> | <u>Rm</u> | <u>A4-A5</u> |
| 470 MPa | 560 MPa | 26 % |

KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT

| | |
|-------------|--------|
| <u>Temp</u> | -30 °C |
| <u>KV</u> | 70 J |

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically and is valid without signature.
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek Quality Manager

Validation - Others

Jose Abal Lopez,H. Rasmuson Product Manager,



**ABNAHMEPRUFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
WERKSZEUGNIS (2.2) - Mechanische güterwerte/
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties**

Datum/Date: 2019-04-01

Zeugnis-Nummer/Cert no:

EC25541574 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 2204749
Unser Zeichen/Our ref: Web user - Movex CMP020 BDE
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20190401

Ihre Bestell-Nr./Your order: 126419
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Empfänger/Cert receiver

Los-Nr./Lot no:

Lieferadresse/Delivery address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN
Germany

Menge/Quantity:

50 KGM

PVT04594580

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 12.61 1.6x1000mm 5kg
Artikel-Nr./Item no: 126116R150

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 636-A: W 42 3 W3Si1
EN ISO 636-A: W3Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

Typical data: acc to EN 10204 - 2.2

Norm/Standard: EN
Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary: I1
Zustand/Condition: As welded

ZUGFESTIGKEIT/TENSILE

ReL Rm A4-A5
470 MPa 560 MPa 26 %

KERBSCHLAGARBEIT/IMPACT

Temp -30 °C
KV 70 J

**CHEMISCHE ANALYSE/
CHEMICAL COMPOSITION**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

Schutzgas/Hilfsstoff/Auxiliary:

| | |
|-------|---------|
| C | 0.08% |
| Si | 0.93% |
| Mn | 1.49% |
| P | 0.010% |
| S | 0.006% |
| Cr | 0.04% |
| Ni | 0.01% |
| Mo | < 0.01% |
| Cu | 0.06% |
| V | < 0.01% |
| Al | < 0.01% |
| Ti+Zr | 0.01% |

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically and is valid without signature.
Please refer any queries to: (see above)

Validation - Chemical Analysis

Josef Moravek

Quality Manager

Validation - Others

Jose Abal Lopez,H. Rasmuson

Product Manager,