

# Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Produktlinie **Stabelektroden**  
Produkt **LIMAROSTA 304L**  
Abmessung mm **4,0 \* 450**  
Artikel-No. **557398**  
Charge/Schmel **O2MS200625**  
Klassifizierung **AWS A5.4 : E308L-17**  
**ISO 3581-A : E 19 9 L R 12**

Kunden-Ref. **130810**  
uns. Ref. **814540768**  
Menge **3.0 PAK**  
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

**OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77**  
**HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522**  
**Deutschland**

## Chemische Werte (%)

According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0.025	0.90	0.73	0.025	0.010	19.5	9.6	0.03	0.05

## Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

### Zugversuch

### Kerbschlagbiegeversuch

Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %
20	447	622	44

Temp. °C	KV J	Temp. °C	KV J
-20	53	-120	35

## Ferrite

FN WRC92

7

## Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname  
**Lincoln Smitweld BV**  
**Nieuwe Dukenburgseweg 20**  
**6534 AD Nijmegen**  
**Netherlands**

Verfasser  
Von **Eugene Peilouw**  
Dienststellung **Orderpicker**  
Datum **06/AUG/2020**

Zertif.-No.  
**01120487**  
ZEU\_STAINLES , 1