



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
 SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - gvh.mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Gütz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.02.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116016
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-041713
 Abmessung in mm / dia. : 3,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-CuAl 8 Mn
 Chargen Nr. / batch no. : MS1405-15095

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

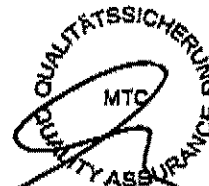
C :	Si : 0,052	Mn: 11,48	S :
P :	Cr :	Ni : 2,06	Mo:
Nb:	Cu: Bal.	V :	Ti :
Al : 7,41	Mg:	Fe: 2,44	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,068
Zr :	diverse: Pb:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.7 ER CuMnNiAl

EN ISO 24373-A

Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	<400
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	<650
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	<15
Kerbschlagarbeit / Impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 28.11.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118765
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-062327/MG
Abmessung in mm / dia. : 3,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-CuAl 8 Mn
Chargen Nr. / batch no. : MS1405-15095

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,052	Mn: 11,48	S :
P :	Cr :	Ni : 2,06	Mo:
Nb:	Cu: Bal.	V :	Ti :
Al : 7,41	Mg:	Fe : 2,44	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,068
Zr :	diverse: Pb:0,001		

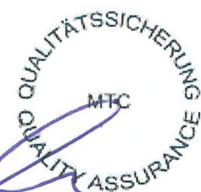
Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.7 ER CuMnNiAl

EN ISO 24373-A

Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	<400
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	<650
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	<15
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

Abnahmebeauftragter



Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.12.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118765
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-062327/cm
Abmessung in mm / dia. : 3,00 x 1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-CuAl 8 Mn
Chargen Nr. / batch no. : MS1405-15095

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,052	Mn: 11,48	S :
P :	Cr :	Ni : 2,06	Mo:
Nb:	Cu: Bal.	V :	Ti :
Al : 7,41	Mg:	Fe: 2,44	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,068
Zr :	diverse: Pb:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.7 ER CuMnNiAl

EN ISO 24373-A

Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	<400
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	<650
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	<15
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter