

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 12.12.2019
Ihre Bestell-Nr. / your order : 128506
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-065706/st
Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg: 20,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-AlMg 5
Chargen Nr. / batch no. : M9320

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C : | Si : 0,07 | Mn: 0,13 | S : |
| P : | Cr : 0,14 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,009 | V : | Ti : Rest |
| Al : 0,09 | Mg: 4,8 | Fe : 0,2 | Co: |
| N : | W : | Sn : | Zn : 0,01 |
| Zr : | diverse: Be:0,0002 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

| Wärmebehandlung | | | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Abnahmebeauftragter