

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | |
|-------------------------------|---|----------------|---------------------|
| Datum / date | : | 16.12.2019 | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 128575 | |
| Auftrags-Nr. MTC / our order | : | 2019-065951/MG | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 1,00 K-300 | Gewicht in kg: 14,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-AlMg 5 | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | M9084 | |

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|-----------|--------------------|----------|------------|
| C : | Si : 0,04 | Mn: 0,15 | S : |
| P : | Cr : 0,12 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,009 | V : | Ti : 0,1 |
| Al : Rest | Mg: 4,9 | Fe: 0,18 | Co: |
| N : | W : | Sn : | Zn : 0,009 |
| Zr : | diverse: Be:0,0002 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

| Wärmebehandlung | | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|-------------|
| Prüftemperatur | | RT |
| | | [°C] |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] |



Abnahmebeauftragter