

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.03.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 126324
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-047053/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 77,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5
 Chargen Nr. / batch no. : M8810

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,11	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,11
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AIMg 5 Cr)

Wärmebehandlung		unbehandelt
Prüftemperatur	[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter