

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.03.2018
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 123161
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-046447/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 42,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5
 Chargen Nr. / batch no. : M8113

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,15	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,19	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AIMg 5 Cr)

Wärmebehandlung	Prüftemperatur	[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter