

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | |
|-------------------------------|---|----------------|---------------------|
| Datum / date | : | 11.07.2016 | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 117509 | |
| Auftrags-Nr. MTC / our order | : | 2016-052995/MG | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 1,60x1000 | Gewicht in kg: 10,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-AIMg 5 | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | M7109 | |

Chemische Zusammensetzung chemical composition

| | | | |
|--------------|--------------------|-----------|------------|
| C : | Si : 0,04 | Mn: 0,15 | S : |
| P : | Cr : 0,13 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,009 | V : | Ti : 0,1 |
| Al : 94,5687 | Mg: 4,86 | Fe : 0,13 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn : 0,009 |
| Zr : | diverse: Be:0,0002 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

| Wärmebehandlung | | | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter