

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

**INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date : 03.07.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120691
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-053127/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 7,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5
Chargen Nr. / batch no. : M7106

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,16	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,1
Al : 94,692	Mg: 4,81	Fe: 0,12	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

Wärmebehandlung	Prüftemperatur	[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter