



**METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH**  
 Robert-Boach-Str. 11 - 40668 Meerbusch  
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61  
**SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL**  
 www.mtc-meerbusch.de - gvh.mtc@t-online.de  
 HRB Neuse 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2008-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	31.08.2015	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	114812	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-055261	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	M8217	

#### Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,11	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,10
Al : 94,6108	Mg: 4,84	Fe: 0,14	Ca:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,8mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG  
 MTC  
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	08.09.2015	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	114891	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-055757	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	M6217	

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,11	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,10
Al : 94,6108	Mg: 4,84	Fe : 0,14	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (ALMg 5 Cr)

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter