



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
 www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Gätz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	31.08.2015	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	114812	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-055281	
Abmessung in mm / dia.	:	4,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	M5912	

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn : 0,14	S :
P :	Cr : 0,11	Ni :	Mo:
Nb:	Cu : 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : 94,7276	Mg: 4,71	Fe : 0,16	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,8mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AMg 5 Cr)

Wärmebehandlung		unbehandelt
Prüftemperatur		RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	AV	[J]

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
 www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.10.2015
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115260
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-058568
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 42,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AMg 5
 Chargen Nr. / batch no. : M5912

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,11	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : 94,7276	Mg: 4,71	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AMg 5 Cr)

Wärmebehandlung		unbehandelt
Prüftemperatur	[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter