

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.02.2015
Ihre Bestell-Nr. / your order : 113375
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-043669
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 7,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5
Chargen Nr. / batch no. : M5911

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,12	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : 94,6479	Mg: 4,77	Fe : 0,16	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AIMg 5 Cr)

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter