

Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**
Produkt **CITOREX**
Abmessung mm **2.50X350XCBOX**
Artikel-No. **W000258269**
Charge/Lot **M1MS242044**
Klassifizierung **AWS A5.1 E 6013**
EN ISO 2560-A E 38 2 RB 12

Kunden-Ref.
uns. Ref.
Menge
Kunde

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.069	0.18	0.57	0.020	0.008	0.03	0.04	0.01	0.01	0.05	0.02

Mechanische Werte des Schweißgutes Zugversuch

According to EN10204 2.2

Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	432	498	27	-20	54

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Lincoln Electric France SAS
AVENUE FRANKLIN ROOSEVELT
76121 LE GRAND QUEVILLY CEDEX
France

Verfasser
C.Dascalu

Position: QES Manager

Verfasser
Von **Julien Brodier**
Dienststellung **Operation Officer**
Datum **09/FEB/2024**

Zertif.-No.
02277323
ZEU_CMN , 1

Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**
Produkt **CITOREX**
Abmessung mm **2.50X350XCBOX**
Artikel-No. **W000258269**
Charge/Lot **M1MS242044**
Klassifizierung **AWS A5.1 E 6013**
EN ISO 2560-A E 38 2 RB 12

Kunden-Ref.
uns. Ref.
Menge
Kunde

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.069	0.18	0.57	0.020	0.008	0.03	0.04	0.01	0.01	0.05	0.02

Mechanische Werte des Schweißgutes Zugversuch

According to EN10204 2.2

Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	432	498	27	-20	54

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Lincoln Electric France SAS
AVENUE FRANKLIN ROOSEVELT
76121 LE GRAND QUEVILLY CEDEX
France

Verfasser
C.Dascalu

Position: QES Manager

Verfasser
Von **Julien Brodier**
Dienststellung **Operation Officer**
Datum **09/FEB/2024**

Zertif.-No.
02277323
ZEU_CMN , 1