

Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**
Produkt **FINCORD**
Abmessung mm **2.50X350XCBOX**
Artikel-No. **W000287201**
Charge/Lot **M1MS225586**
Klassifizierung **AWS A 5.1 E 6013**
EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12

Kunden-Ref. **138806**
uns. Ref. **0818049322 - 22.11.2022**
Menge **37.8 KG**
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77
HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522
Deutschland

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

Zugversuch

Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	473	534	26	0	50

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Lincoln Electric Deutschland GmbH
IndustriestraÙe 12
67304 Eisenberg
Germany

ERSTELLT VON
C.Dascalu

Position: QES Manager

Verfasser
Von **AutoSys Operation**
Dienststellung
Datum **NOV-22-2022**

Zertif.-No.
01902980
ZEU_CMN , 1