

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Produktlinie **Stabelektroden**
Produkt **SPEZIAL**
Abmessung mm **2.50X350XCBOX**
Artikel-No. **W000287402**
Charge/Lot **M1MS222500**

Kunden-Ref. **138862**
uns. Ref. **0818063337 - 25.11.2022**
Menge **23.4 KG**
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

Klassifizierung **AWS A5.1 E 7016**
EN ISO 2560 A E 38 3 B 12 H10

OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77
HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522
Deutschland

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.048	0.67	0.99	0.013	0.012	0.04	0.02	<0.01	<0.01	0.05	0.01

Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

Zugversuch

Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J	Temp. °C	KV J
AW	20	446	533	29	-20	102	-30	92

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Lincoln Electric Deutschland GmbH
IndustriestraÙe 12
67304 Eisenberg
Germany

ERSTELLT VON
C.Dascalu



Position: QES Manager

Verfasser
Von **AutoSys Operation**
Dienststellung
Datum **NOV-25-2022**

Zertif.-No.
01906493
ZEU_CMN , 1