

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Produktlinie **Stabelektroden**
Produkt **SPEZIAL**
Abmessung mm **3.20X350XCBOX**
Artikel-No. **W000287403**
Charge/Lot **M1MS222461**

Kunden-Ref. **138862**
uns. Ref. **0818063337 - 25.11.2022**
Menge **6.0 PAK**
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

Klassifizierung **AWS A 5.1 E 7016-H8**
EN ISO 2560 A E 38 3 B 12 H10

OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77
HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522
Deutschland

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.049	0.68	0.95	0.011	0.012	0.04	0.02	<0.01	<0.01	0.06	0.01

Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

Zugversuch

Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Rp0.2	Rm	A5	Temp.	KV	Temp.	KV
	MPa	MPa	%	°C	J	°C	J
AW	446	533	29	-20	102	-30	92

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Lincoln Electric Deutschland GmbH
IndustriestraÙe 12
67304 Eisenberg
Germany

ERSTELLT VON
C.Dascalu



Position: QES Manager

Verfasser
Von **AutoSys Operation**
Dienststellung
Datum **NOV-25-2022**

Zertif.-No.
01906494
ZEU_CMN , 1