

Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**
Produkt **FINCORD**
Abmessung mm **3.20X350XCBOX**
Artikel-No. **W000287202**
Charge/Lot **M1MS222173**
Klassifizierung **AWS A 5.1 E 6013**
EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12

Kunden-Ref. **137446**
uns. Ref. **0817387233 - 14.06.2022**
Menge **34.4 KG**
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77
HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522
Deutschland

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

Zugversuch

Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	473	534	26	0	64

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Lincoln Electric Deutschland GmbH
IndustriestraÙe 12
67304 Eisenberg
Germany



Verfasser
Von **AutoSys Operation**
Dienststellung
Datum **JUN-14-2022**

Zertif.-No.
01765722
ZEU_CMN , 1

Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**
Produkt **FINCORD**
Abmessung mm **3.20X350XCBOX**
Artikel-No. **W000287202**
Charge/Lot **M1MS222173**
Klassifizierung **AWS A 5.1 E 6013**
EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12

Kunden-Ref. **137687**
uns. Ref. **0817494111 - 11.07.2022**
Menge **12.9 KG**
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77
HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522
Deutschland

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

Zugversuch

Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	473	534	26	0	64

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Lincoln Electric Deutschland GmbH
IndustriestraÙe 12
67304 Eisenberg
Germany



Verfasser
Von **AutoSys Operation**
Dienststellung
Datum **JUL-11-2022**

Zertif.-No.
01791033
ZEU_CMN , 1

Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**
Produkt **FINCORD**
Abmessung mm **3.20X350XCBOX**
Artikel-No. **W000287202**
Charge/Lot **M1MS222173**
Klassifizierung **AWS A 5.1 E 6013**
EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12

Kunden-Ref. **137768**
uns. Ref. **0817530322 - 19.07.2022**
Menge **38.7 KG**
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77
HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522
Deutschland

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

Zugversuch

Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	473	534	26	0	64

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Lincoln Electric Deutschland GmbH
IndustriestraÙe 12
67304 Eisenberg
Germany



Verfasser
Von **AutoSys Operation**
Dienststellung
Datum **JUL-19-2022**

Zertif.-No.
01797859
ZEU_CMN , 1