

# Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**  
Produkt **OVERCORD**  
Abmessung mm **2.50X350XCBOX**  
Artikel-No. **W000287110**  
Charge/Lot **M1MS221139**  
Klassifizierung **AWS A5.1 E 6013**  
**EN ISO 2560 A E 38 0 RC 11**

Kunden-Ref. **138475**  
uns. Ref. **0817892053 - 14.10.2022**  
Menge **4.5 KG**  
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

**OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77**  
**HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522**  
**Deutschland**

## Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

| C     | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Ni   | Mo   | Nb   | Cu   | V    |
|-------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| 0.071 | 0.38 | 0.46 | 0.015 | 0.011 | 0.04 | 0.04 | 0.01 | 0.01 | 0.06 | 0.01 |

## Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

### Zugversuch

### Kerbschlagbiegeversuch

| Cond. | Rp0.2<br>MPa | Rm<br>MPa | A5<br>% | Temp.<br>°C | KV<br>J |
|-------|--------------|-----------|---------|-------------|---------|
| AW    | 458          | 521       | 26      | 0           | 69      |

## Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname  
**Lincoln Electric Deutschland GmbH**  
**IndustriestraÙe 12**  
**67304 Eisenberg**  
**Germany**

ERSTELLT VON  
**C.Dascalu**  
  
Position: QES Manager

Verfasser  
Von **AutoSys Operation**  
Dienststellung  
Datum **OCT-14-2022**

Zertif.-No.  
**01869473**  
ZEU\_CMN , 1