

Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**
Produkt **OVERCORD**
Abmessung mm **3.20X350XCBOX**
Artikel-No. **W000287111**
Charge/Lot **M1MS221041**
Klassifizierung **AWS A5.1 E 6013**
EN ISO 2560 A E 38 0 RC 11

Kunden-Ref. **137222**
uns. Ref. **0817259797 - 13.05.2022**
Menge **27.0 KG**
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77
HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522
Deutschland

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | Nb | Cu | V |
|-------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| 0.071 | 0.38 | 0.46 | 0.015 | 0.011 | 0.04 | 0.04 | 0.01 | 0.01 | 0.06 | 0.01 |

Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

Zugversuch

Kerbschlagbiegeversuch

| Cond. | Temp. °C | Rp0.2 MPa | Rm MPa | A5 % | Temp. °C | KV J |
|-------|-------------|--------------|-----------|---------|-------------|---------|
| AW | 20 | 458 | 521 | 26 | 0 | 69 |

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Lincoln Electric Deutschland GmbH
IndustriestraÙe 12
67304 Eisenberg
Germany



Verfasser
Von **AutoSys Operation**
Dienststellung
Datum **MAY-13-2022**

Zertif.-No.
01738639
ZEU_CMN , 1