

# Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**  
Produkt **FINCORD**  
Abmessung mm **2.00X250XCBOH**  
Artikel-No. **W000287199**  
Charge/Lot **M1MS214196**  
Klassifizierung **AWS A 5.1 E 6013**  
**EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12**

Kunden-Ref. **136054**  
uns. Ref. **0816763311 - 21.01.2022**  
Menge **9.0 KG**  
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

**OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77**  
**HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522**  
**Deutschland**

## Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

## Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

### Zugversuch

### Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	473	534	26	0	64

## Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname  
**Lincoln Electric Deutschland GmbH**  
**IndustriestraÙe 12**  
**67304 Eisenberg**  
**Germany**



Verfasser  
Von **AutoSys Operation**  
Dienststellung  
Datum **JAN-21-2022**

Zertif.-No.  
**01618445**  
ZEU\_CMN , 1