

# Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Produktlinie **Stabelektroden**  
Produkt **SPEZIAL**  
Abmessung mm **2.50X350XCBOX**  
Artikel-No. **W000287402**  
Charge/Lot **M1MS213370**

Kunden-Ref. **136299**  
uns. Ref. **0816865514 - 15.02.2022**  
Menge **23.4 KG**  
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

Klassifizierung **AWS A5.1 E 7016**  
**EN ISO 2560 A E 38 3 B 12 H10**

**OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77**  
**HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522**  
**Deutschland**

## Chemische Analyse (%)

According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.052	0.61	1.03	0.013	0.014	0.03	0.01	<0.01	<0.01	0.03	0.01

## Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

### Zugversuch

### Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J	Temp. °C	KV J
AW	20	446	533	29	-20	102	-30	92

## Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname  
**Lincoln Electric Deutschland GmbH**  
**IndustriestraÙe 12**  
**67304 Eisenberg**  
**Germany**



Verfasser  
Von **AutoSys Operation**  
Dienststellung  
Datum **FEB-15-2022**

Zertif.-No.  
**01644264**  
ZEU\_CMN , 1