

# Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**  
Produkt **OVERCORD 3.20X0350XCBOX**  
Abmessung mm **3.2mm**  
Artikel-No. **W000287111**  
Charge/Lot **M1MS213014**  
Klassifizierung **AWS A5.1 E 6013**  
**EN ISO 2560 A E 38 0 RC 11**

Kunden-Ref. **133050**  
uns. Ref. **0815431219 - 10.03.2021**  
Menge **27.0 KG**  
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

**OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77**  
**HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522**  
**Deutschland**

## Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.071	0.38	0.46	0.015	0.011	0.04	0.04	0.01	0.01	0.06	0.01

## Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

### Zugversuch

### Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	458	521	26	0	69

## Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname  
**Oerlikon Schweißtechnik GmbH**  
IndustriestraÙe 12  
67304 Eisenberg  
Germany



Verfasser  
Von **AutoSys Operation**  
Dienststellung  
Datum **MAR-10-2021**

Zertif.-No.  
**01326631**  
ZEU\_CMN , 1