

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Produktlinie **Stabelektroden**
Produkt **SPEZIAL**
Abmessung mm **3.20X0350XCBOX**
Artikel-No. **W000287403**
Charge/Lot **M1MS213006**

Klassifizierung **AWS A 5.1 E 7016-H8**
EN ISO 2560 A E 38 3 B 12 H10

Kunden-Ref. **Max**
uns. Ref. **0815232149 - 27.01.2021**
Menge **9.0 PAK**
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77
HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522
Deutschland

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 3.1

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | Nb | Cu | V |
|-------|------|------|-------|-------|------|------|-------|-------|------|------|
| 0.042 | 0.59 | 1.26 | 0.013 | 0.011 | 0.04 | 0.01 | <0.01 | <0.01 | 0.02 | 0.01 |

Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

Zugversuch

Kerbschlagbiegeversuch

| Cond. | Rp0.2 | Rm | A5 | Temp. | KV | Temp. | KV |
|-------|-------|-----|----|-------|-----|-------|----|
| | MPa | MPa | % | °C | J | °C | J |
| AW | 446 | 533 | 29 | -20 | 102 | -30 | 92 |

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Oerlikon Schweißtechnik GmbH
IndustriestraÙe 12
67304 Eisenberg
Germany



Verfasser
Von **AutoSys Operation**
Dienststellung
Datum **JAN-27-2021**

Zertif.-No.
01278705
ZEU_CMN , 1