

# Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**  
Produkt **FINCORD 2.50X0350XCBOX**  
Abmessung mm **2.5mm**  
Artikel-No. **W000287201**  
Charge/Lot **M1MS212315**  
Klassifizierung **AWS A 5.1 E 6013**  
**EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12**

Kunden-Ref. **134022**  
uns. Ref. **0815878744 - 17.06.2021**  
Menge **12.6 KG**  
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

**OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77**  
**HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522**  
**Deutschland**

## Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

## Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

### Zugversuch

### Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	473	534	26	0	50

## Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname  
**Oerlikon Schweißtechnik GmbH**  
IndustriestraÙe 12  
67304 Eisenberg  
Germany



Verfasser  
Von **AutoSys Operation**  
Dienststellung  
Datum **JUN-17-2021**

Zertif.-No.  
**01427788**  
ZEU\_CMN , 1

# Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**  
Produkt **FINCORD 2.50X0350XCBOX**  
Abmessung mm **2.5mm**  
Artikel-No. **W000287201**  
Charge/Lot **M1MS212315**  
Klassifizierung **AWS A 5.1 E 6013**  
**EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12**

Kunden-Ref. **134360**  
uns. Ref. **0815991900 - 14.07.2021**  
Menge **25.2 KG**  
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

**OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77**  
**HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522**  
**Deutschland**

## Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

## Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

### Zugversuch

### Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	473	534	26	0	50

## Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname  
**Oerlikon Schweißtechnik GmbH**  
IndustriestraÙe 12  
67304 Eisenberg  
Germany



Verfasser  
Von **AutoSys Operation**  
Dienststellung  
Datum **JUL-14-2021**

Zertif.-No.  
**01452679**  
ZEU\_CMN , 1

# Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**  
Produkt **FINCORD 2.50X0350XCBOX**  
Abmessung mm **2.5mm**  
Artikel-No. **W000287201**  
Charge/Lot **M1MS212315**  
Klassifizierung **AWS A 5.1 E 6013**  
**EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12**

Kunden-Ref. **134954**  
uns. Ref. **0816259574 - 17.09.2021**  
Menge **12.6 KG**  
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

**OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77**  
**HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522**  
**Deutschland**

## Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

## Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

### Zugversuch

### Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	473	534	26	0	50

## Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname  
**Oerlikon Schweißtechnik GmbH**  
IndustriestraÙe 12  
67304 Eisenberg  
Germany



Verfasser  
Von **AutoSys Operation**  
Dienststellung  
Datum **SEP-17-2021**

Zertif.-No.  
**01505357**  
ZEU\_CMN , 1