

Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**
Produkt **OVERCORD 2.50X0350XCBOX**
Abmessung mm **2.5mm**
Artikel-No. **W000287110**
Charge/Lot **M1MS211036**
Klassifizierung **AWS A5.1 E 6013**
EN ISO 2560 A E 38 0 RC 11

Kunden-Ref. **133050**
uns. Ref. **0815431219 - 10.03.2021**
Menge **27.0 KG**
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77
HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522
Deutschland

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.071	0.38	0.46	0.015	0.011	0.04	0.04	0.01	0.01	0.06	0.01

Mechanische Werte des Schweißgutes

Zugversuch

According to EN10204 2.2

Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Rp0.2	Rm	A5	Temp.	KV
	MPa	MPa	%	°C	J
AW	458	521	26	0	69

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Oerlikon Schweißtechnik GmbH
IndustriestraÙe 12
67304 Eisenberg
Germany



Verfasser
Von **AutoSys Operation**
Dienststellung
Datum **MAR-10-2021**

Zertif.-No.
01326630
ZEU_CMN , 1