

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Produktlinie **Metal Cored Wire**
Produkt **FLUXOFIL M10 1.0X0016XB300**
Abmessung mm **1.0mm**
Artikel-No. **W000281014**
Charge/Lot **M1FC234209**
Klassifizierung **AWS A5.18: E70C-6M H4**
EN ISO 17632 - A T 46 4 M M 1 H5

Kunden-Ref. **141870**
uns. Ref. **819643592**
Menge **64.0 KG**
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77
HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522
Deutschland

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V	Al
0.081	0.49	1.65	0.013	0.006	0.03	0.02	<0.01	<0.01	0.07	<0.01	0.018

Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

Zugversuch

Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C
AW	20	480	570	28	-40

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Lincoln Electric France SAS
AVENUE FRANKLIN ROOSEVELT
76121 LE GRAND QUEVILLY CEDEX
France

Verfasser
C.Dascalu

Position: QES Manager

Verfasser
Von **Michael Mathius**
Dienststellung **Operation Officer**
Datum **12/DEC/2023**

Zertif.-No.
02230726
ZEU_CMN_FCW , 1