

# Abnahmeprüfzeugnis 3.1



Produktlinie **FCW**  
Produkt **FLUXOFIL M10 1.0X0016XB300**  
Abmessung mm **1.0mm**  
Artikel-No. **W000281014**  
Charge/Lot **M1FC224324**  
Klassifizierung **AWS A5.18: E70C-6M H4**  
**EN ISO 17632 - A T 46 4 M M 1 H5**

Kunden-Ref. **139129**  
uns. Ref. **0818237593 - 13.01.2023**  
Menge **48.0 KG**  
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

**OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77**  
**HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522**  
**Deutschland**

## Chemische Analyse (%)

According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V	Al
0.072	0.40	1.54	0.012	0.009	0.04	0.02	<0.01	<0.01	0.06	<0.01	0.015

## Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

Zugversuch

## Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C
AW	20	480	570	28	-40

## Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname  
**Lincoln Electric Deutschland GmbH**  
IndustriestraÙe 12  
67304 Eisenberg  
Germany

ERSTELLT VON  
**C.Dascalu**  
  
Position: QES Manager

Verfasser  
Von **AutoSys Operation**  
Dienststellung  
Datum **JAN-13-2023**

Zertif.-No.  
**01940423**  
ZEU\_CMN\_FCW , 1

