

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Produktlinie **FCW**
Produkt **FLUXOFIL M10 1.2X0016XB300**
Abmessung mm **1.2mm**
Artikel-No. **W000281017**
Charge/Lot **M1FC204144**
Klassifizierung **AWS A5.36 E71T15-M21A4-CS1-H4**
EN ISO 17632 - A T 46 4 M M 1 H5

Kunden-Ref. **132780**
uns. Ref. **0815326220 - 16.02.2021**
Menge **16.0 KG**
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77
HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522
Deutschland

Chemische Analyse (%)

According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V	Al
0.084	0.40	1.60	0.011	0.006	0.04	0.02	0.01	<0.01	0.04	0.01	0.010

Mechanische Werte des Schweißgutes

According to EN10204 2.2

Zugversuch

Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	480	570	28	-40	90

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Oerlikon Schweißtechnik GmbH
IndustriestraÙe 12
67304 Eisenberg
Germany



Verfasser
Von **AutoSys Operation**
Dienststellung
Datum **FEB-16-2021**

Zertif.-No.
01300952
ZEU_CMN_FCW , 1