

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2008-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 05.02.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116105
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-042317
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 90,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AlMg 5
 Chargen Nr. / batch no. : F1506166

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C :	Si : 0,0894	Mn: 0,1244	S :
P :	Cr : 0,1347	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,0007	V :	Ti : 0,0881
Al : 94,7566	Mg: 4,5771	Fe: 0,228	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,001
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609080/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
 www.mtc-meerbusch.de - gvh.mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2478 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.03.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116250
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-043916
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AMg 5
 Chargen Nr. / batch no. : F1508168

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

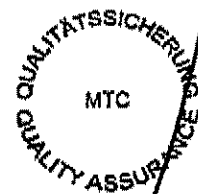
C :	Si : 0,0894	Mn: 0,1244	S :
P :	Cr : 0,1347	NI :	Mo:
Nb:	Cu: 0,0007	V :	TI : 0,0881
Al : 94,7566	Mg: 4,5771	Fe: 0,228	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,001
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AMg 5 Cr)

Wärmebehandlung Prüftemperatur	unbehandelt	
	[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter