

AX315100
Pawlowski GmbH
Industriebetrieb Schweißtechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Germany

Willich, 23. April 2021

Nr. / No.: 1089561-1144301610S-E3SKB150A-3

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204:2004
3.1 inspection certificate according to EN 10204

Artikelbezeichnung: <i>Product name:</i>	AX-316L/I-WIG
Normbezeichnung: <i>Standard designation:</i>	EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si AWS A5.9: ER316LSi
Abmessung / Spule / Länge: <i>Diameter / spool-type / length:</i>	1,6mm x 1000mm
Lieferschein-Nr.: <i>Delivery Note:</i>	10895611F
Lieferschein/Rechnungs-Datum: <i>Delivery/Billing date:</i>	22.04.2021
Gelieferte Menge: <i>Quantity delivered:</i>	10,0 kg
Chargen-Nr.: <i>Lot No.:</i>	E3SKB150A
Best-Nr.: <i>Order No.:</i>	133467

Chemische Zusammensetzung in % , Schmelzenanalyse
Chemical composition, heat analysis

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	N	Cu	Nb
0,019	1,82	0,91	0,011	0,027	18,35	11,13	2,56	0,08	0,20	
Ti	W	Ce	Ta							

Mechanische Gütwerte – Richtwerte
Mechanical properties – typical values

2.2-EN 10204

Prüftemp. [°C]	Wärmenach- behandlung	Re / Rp0,2 [MPa]	Rm [MPa]
20	-	≥ 320	≥ 510
Prüftemp. [°C]	Wärmenach- behandlung	A (L0 = 5d0) [%]	KV [J]
20	-	≥ 25	≥ 32

ALUNOX Schweißtechnik GmbH

i.A. Tobias Hausen




AX315100
Pawlowski GmbH
Industriebetrieb Schweißtechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Germany

Willich, 23. April 2021

Nr. / No.: 1089561-1144301010S-E3SKB150A-3

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204:2004
3.1 inspection certificate according to EN 10204

Artikelbezeichnung: <i>Product name:</i>	AX-316L/I-WIG
Normbezeichnung: <i>Standard designation:</i>	EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si AWS A5.9: ER316LSi
Abmessung / Spule / Länge: <i>Diameter / spool-type / length:</i>	1,0mm x 1000mm
Lieferschein-Nr.: <i>Delivery Note:</i>	10895611F
Lieferschein/Rechnungs-Datum: <i>Delivery/Billing date:</i>	22.04.2021
Gelieferte Menge: <i>Quantity delivered:</i>	10,0 kg
Chargen-Nr.: <i>Lot No.:</i>	E3SKB150A
Best-Nr.: <i>Order No.:</i>	133467

Chemische Zusammensetzung in % , Schmelzenanalyse
Chemical composition, heat analysis

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	N	Cu	Nb
0,019	1,82	0,91	0,011	0,027	18,35	11,13	2,56	0,08	0,20	
Ti	W	Ce	Ta							

Mechanische Gütewerte – Richtwerte
Mechanical properties – typical values

2.2-EN 10204

Prüftemp. [°C]	Wärmenach- behandlung	Re / Rp0,2 [MPa]	Rm [MPa]
20	-	≥ 320	≥ 510
Prüftemp. [°C]	Wärmenach- behandlung	A (L0 = 5d0) [%]	KV [J]
20	-	≥ 25	≥ 32

ALUNOX Schweißtechnik GmbH

i.A. Tobias Hausen


