

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 18.10.2024  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144251  
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-221655/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG      Gewicht in kg: 14,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn  
 Chargen Nr. / batch no. : E240322

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)  
 chemical composition (wire / electrodes)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,005
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273      S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 18.10.2024  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144314  
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-221704/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 35,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn  
 Chargen Nr. / batch no. : E240322

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)  
 chemical composition (wire / electrodes)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,005
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 23.10.2024  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144317  
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-222009/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG      Gewicht in kg: 21,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-ALMg 4,5 Mn  
 Chargen Nr. / batch no. : E240322

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)  
 chemical composition (wire / electrodes)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,005
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273      S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.