

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.11.2023  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 141537  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-063548/cm  
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000      Gewicht in kg: 10,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
Chargen Nr. / batch no. : E230406

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,003	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,09	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,04
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 12.12.2023  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 141880  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-066143/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000 Gewicht in kg: 25,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
 Chargen Nr. / batch no. : E230406

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,003	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,09	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,04
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 05.01.2024  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 141942  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2024-040007/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000 Gewicht in kg: 10,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
 Chargen Nr. / batch no. : E230406

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C :	Si : 0,03	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,003	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,09	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,04
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.