

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.05.2023  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 139984  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-049148/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 Fass      Gewicht in kg: 162,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
 Chargen Nr. / batch no. : E230049

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|           |                    |          |           |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C :       | Si : 0,04          | Mn: 0,13 | S :       |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :     | Mo:       |
| Nb:       | Cu: 0,002          | V :      | Ti : 0,09 |
| Al : Rest | Mg: 4,8            | Fe: 0,11 | Co:       |
| N :       | W :                | Sn:      | Zn: 0,003 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0001 |          |           |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273      S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT  |
|------------------------------------|-------|------|-----|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | 120 |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | 250 |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | 17  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |     |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.06.2023  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 139984  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-049148/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 Fass Gewicht in kg: 162,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
 Chargen Nr. / batch no. : E230049

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|           |                    |          |           |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C :       | Si : 0,04          | Mn: 0,13 | S :       |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :     | Mo:       |
| Nb:       | Cu: 0,002          | V :      | Ti : 0,09 |
| Al : Rest | Mg: 4,8            | Fe: 0,11 | Co:       |
| N :       | W :                | Sn:      | Zn: 0,003 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0001 |          |           |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT  |
|------------------------------------|-------|------|-----|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | 120 |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | 250 |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | 17  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |     |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.06.2023  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 139984  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-049148/si  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 Fass Gewicht in kg: 81,00  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
 Chargen Nr. / batch no. : E230049

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|           |                    |           |            |
|-----------|--------------------|-----------|------------|
| C :       | Si : 0,04          | Mn: 0,13  | S :        |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :      | Mo:        |
| Nb:       | Cu: 0,002          | V :       | Ti : 0,09  |
| Al : Rest | Mg: 4,8            | Fe : 0,11 | Co:        |
| N :       | W :                | Sn:       | Zn : 0,003 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0001 |           |            |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT  |
|------------------------------------|-------|------|-----|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | 120 |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | 250 |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | 17  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |     |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 14.07.2023  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 139984  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-049148/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 Fass      Gewicht in kg: 81,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
 Chargen Nr. / batch no. : E230049

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|           |                    |          |           |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C :       | Si : 0,04          | Mn: 0,13 | S :       |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :     | Mo:       |
| Nb:       | Cu: 0,002          | V :      | Ti : 0,09 |
| Al : Rest | Mg: 4,8            | Fe: 0,11 | Co:       |
| N :       | W :                | Sn:      | Zn: 0,003 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0001 |          |           |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273      S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT  |
|------------------------------------|-------|------|-----|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | 120 |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | 250 |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | 17  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |     |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.08.2023  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 139984  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-049148/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 Fass      Gewicht in kg: 81,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
 Chargen Nr. / batch no. : E230049

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|           |                    |          |           |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C :       | Si : 0,04          | Mn: 0,13 | S :       |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :     | Mo:       |
| Nb:       | Cu: 0,002          | V :      | Ti : 0,09 |
| Al : Rest | Mg: 4,8            | Fe: 0,11 | Co:       |
| N :       | W :                | Sn:      | Zn: 0,003 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0001 |          |           |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT  |
|------------------------------------|-------|------|-----|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | 120 |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | 250 |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | 17  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |     |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 06.09.2023  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 139984  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-049148/si  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 Fass Gewicht in kg: 80,00  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
 Chargen Nr. / batch no. : E230049

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|           |                    |          |            |
|-----------|--------------------|----------|------------|
| C :       | Si : 0,04          | Mn: 0,13 | S :        |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :     | Mo:        |
| Nb:       | Cu: 0,002          | V :      | Ti : 0,09  |
| Al : Rest | Mg: 4,8            | Fe: 0,11 | Co:        |
| N :       | W :                | Sn:      | Zn : 0,003 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0001 |          |            |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT   |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥120 |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥250 |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥17  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |      |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 11.01.2024  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 140708  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2024-040551/si  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 Fass Gewicht in kg: 162,00  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
 Chargen Nr. / batch no. : E230049

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|           |                    |           |            |
|-----------|--------------------|-----------|------------|
| C :       | Si : 0,04          | Mn: 0,13  | S :        |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :      | Mo:        |
| Nb:       | Cu: 0,002          | V :       | Ti : 0,09  |
| Al : Rest | Mg: 4,8            | Fe : 0,11 | Co:        |
| N :       | W :                | Sn:       | Zn : 0,003 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0001 |           |            |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT   |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥120 |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥250 |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥17  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |      |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 05.03.2024  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 141515  
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-204971/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 Fass Gewicht in kg: 162,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
 Chargen Nr. / batch no. : E230049

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|           |                    |          |           |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C :       | Si : 0,04          | Mn: 0,13 | S :       |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :     | Mo:       |
| Nb:       | Cu: 0,002          | V :      | Ti : 0,09 |
| Al : Rest | Mg: 4,8            | Fe: 0,11 | Co:       |
| N :       | W :                | Sn:      | Zn: 0,003 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0001 |          |           |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT   |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥120 |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥250 |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥17  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |      |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.