

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.10.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 135390
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-063296/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 35,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn
 Chargen Nr. / batch no. : E210365

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,003	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AIMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist
 ohne Unterschrift gültig.