

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.07.2021		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134408		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-055984/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg:	35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 5		
Chargen Nr. / batch no.	:	E210276		

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

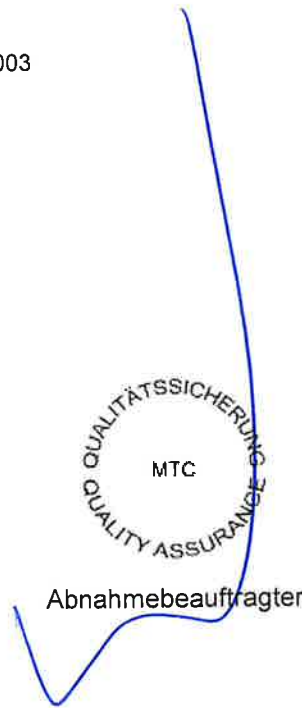
C :	Si : 0,05	Mn : 0,15	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,003	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,12	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AIMg 5 Cr (A))

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

Abnahmebeauftragter




AX315100
Pawlowski GmbH
Industriebetrieb Schweißtechnik
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim
Germany

Willich, 27. Juli 2021

Nr. / No.: 1098780-0053561208-E210276-3

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204:2004
3.1 inspection certificate according to EN 10204

Artikelbezeichnung: Product name:	AX-AIMg 5
Normbezeichnung: Standard designation:	EN ISO 18273: S Al 5356 AWS A5.10: ER5356
Abmessung / Spule / Länge: Diameter / spool-type / length:	1,2mm Drum
Lieferschein-Nr.: Delivery Note:	1098780IF
Lieferschein/Rechnungs-Datum: Delivery/Billing date:	26.07.2021
Gelieferte Menge: Quantity delivered:	530,0 kg
Chargen-Nr.: Lot No.:	E210276
Best-Nr.: Order No.:	134266

Chemische Zusammensetzung in % , Schmelzenanalyse
Chemical composition, heat analysis

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	Al	Zr
0,05	0,12	0,003	0,15	4,8	0,13	<0,01	0,09	0,0001	Rest	
V	Ga	Ti+Zr								

Mechanische Gütwerte – Richtwerte
Mechanical properties – typical values

2.2-EN 10204

Prüftemp. [°C]	Rp0,2 [MPa]	Rm [MPa]	A (L0 = 5d0) [%]
20	110	250	18
Prüftemp. [°C]	Elektrische Leitfähigkeit [S*m/mm²]	Wärmeleitfähigkeit [W/(m*K)]	Wärmeausdehn.-koeff. [1/K]
20	15-19	110-150	23,7*10 ⁻⁶

ALUNOX Schweißtechnik GmbH

i.A. Tobias Hausen




Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	29.07.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134501	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-056728/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E210276	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,15	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,003	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,12	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter