

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	09.03.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132911	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-044929/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E210010	

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,002	V :	Ti : 0,1
Al ; Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,09	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	24.03.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	133132	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-046839/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,20x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E210010	

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,002	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,09	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

(Signature)
 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	24.03.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	133132	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-046839/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E210010	

Chémische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,002	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,09	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	30.03.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	133193	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-047233/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E210010	

Chemische Zusammensetzung
 chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn : 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu : 0,002	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,09	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)


EN ISO 18273

S Al 5356 (AIMg 5 Cr (A))

Wärmebehandlung
Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



[Handwritten Signature]
 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	29.04.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	133522	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-049554/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,20x1000	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E210010	


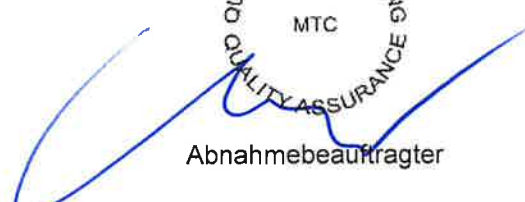
Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,002	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,09	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



 Abnahmebeauftragter