

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 22.09.2017
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 121410
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-058691/MG
 Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5
 Chargen Nr. / batch no. : E170167

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C : | Si : 0,04 | Mn: 0,13 | S : |
| P : | Cr : 0,13 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: | V : | Ti : 0,11 |
| Al : Rest | Mg: 4,9 | Fe: 0,1 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn: |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

| Wärmebehandlung | | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|-------------|----|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | |
|-------------------------------|---|----------------|---------------------|
| Datum / date | : | 29.09.2017 | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 121537 | |
| Auftrags-Nr. MTC / our order | : | 2017-059239/MG | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 3,20x1000 | Gewicht in kg: 20,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-AIMg 5 | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | E170167 | |

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C : | Si : 0,04 | Mn: 0,13 | S : |
| P : | Cr : 0,13 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: | V : | Ti : 0,11 |
| Al : Rest | Mg: 4,9 | Fe: 0,1 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn : |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AIMg 5 Cr)

| Wärmebehandlung | | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|-------------|----|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Abnahmebeauftragter