

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Werkzeugnis 2.2

nach EN 10204-2005-01

TEST REPORT

Datum / date : 02.04.2015
 Ihre Bestell-Nr. / your order :
 Auftrags-Nr. MTC / our order : Lieferung aus 2011
 Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg:
 Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo 1.5424
 Chargen Nr. / batch no. : C789543

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,097	Si : 0,57	Mn: 1,089	S : 0,011
P : 0,008	Cr :	Ni :	Mo: 0,488
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.28 ER 80 S-G / TÜV 06619 (1,0-4,0mm) / 11334 (2,0-3,0mm)

EN ISO 21952-A und 636-A W MoSi / W2Mo

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥560
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter