

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 14.05.2019  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 126688  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-050356/nk  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg: 50,00  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
 Chargen Nr. / batch no. : C604768


Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,07	Si : 0,86	Mn: 1,45	S : 0,012
P : 0,012	Cr : 0,05	Ni : 0,02	Mo: 0,005
Nb:	Cu: 0,02	V : 0,002	Ti :
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A W3 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)

  
 Abnahmebeauftragter