

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	18.10.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128062	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-061586/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-G 1	
Chargen Nr. / batch no.	:	C603404	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,02	Mn: 0,53	S : 0,009
P : 0,012	Cr : 0,06	Ni : 0,03	Mo:
Nb:	Cu: 0,03	V :	Ti :
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co :
N : 0,003	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.2 R 45

EN 12536 OI

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥260
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥360
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥30

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter