

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	08.07.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	127155	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-054187/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-G 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	C601027	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,14	Mn: 1,07	S : 0,013
P : 0,020	Cr :	Ni : 0,43	Mo:
Nb:	Cu: 0,03	V : 0,003	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.2 R 60 / TÜV 06268 (1,5-5,0mm) / 11333 (1,6-6,0mm)

EN 12536

OIII

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥310
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥400
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥50



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	07.11.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128182	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-062893/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,50x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-G 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	C601027	

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,1	Si : 0,14	Mn: 1,07	S : 0,013
P : 0,020	Cr :	Ni : 0,43	Mo:
Nb:	Cu: 0,03	V : 0,003	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.2 R 60 / TÜV 06268 (1,5-5,0mm) / 11333 (1,6-6,0mm)

EN 12536

OIII

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥310
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥400
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥50



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	21.11.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128354	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-063999/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-G 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	C601027	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,14	Mn : 1,07	S : 0,013
P : 0,020	Cr :	Ni : 0,43	Mo:
Nb:	Cu: 0,03	V : 0,003	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.2 R 60 / TÜV 06268 (1,5-5,0mm) / 11333 (1,6-6,0mm)

EN 12536 OIII

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥310
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥400
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥50



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.11.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 128354
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-063999/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,50x1000 Gewicht in kg: 25,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-G 3
 Chargen Nr. / batch no. : C601027

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,1	Si : 0,14	Mn: 1,07	S : 0,013
P : 0,020	Cr :	Ni : 0,43	Mo:
Nb:	Cu: 0,03	V : 0,003	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.2 R 60 / TÜV 06268 (1,5-5,0mm) / 11333 (1,6-6,0mm)

EN 12536 OIII

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥310
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥400
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥50



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	07.01.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128570	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-065801/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,50x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-G 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	C601027	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,1	Si : 0,14	Mn : 1,07	S : 0,013
P : 0,020	Cr :	Ni : 0,43	Mo:
Nb:	Cu: 0,03	V : 0,003	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.2 R 60 / TÜV 06268 (1,5-5,0mm) / 11333 (1,6-6,0mm)

EN 12536

OIII

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥310
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥400
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥50

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter