



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date: 2023-07-06

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27209587 rev. 0

Insrer Auftrag/Our order: 0100809548
 Insrer Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
 Bestelldatum/Your date: 20230706

Ihre Bestell-Nr./Your order: 140585
 Ihr Zeichen/Your ref:
 Ihre Fax-Nr./Your fax:
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
 PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address
 PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 9522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

B811C2H308

Menge/Quantity:

15 KGM

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
 Beschreibung/Desc: Shield-Bright 309L X-tra 1.2mm
 Artikel-Nr./Item no: 35CX12982V
 Menge/Quantity: 15 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

All weld metal

C	0.030%
Si	0.87%
Mn	1.46%
P	0.017%
S	0.006%
Cr	23.13%
Ni	12.1%
Cu	0.09%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

FA/AWS A5.22: E309LT0-1
 FA/AWS A5.22: E309LT0-4
 IS Z 3323: YF-309LC
 S D 3612: YF-309LC
 N ISO 17633-A: T 23 12 L R C1 3
 N ISO 17633-A: T 23 12 L R M21 3

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

ensile

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A4 [%]
AWS	C1 (EN ISO 14175)	As welded	410/59	546/79	38

A4, A5 = Elongation
 ReH = Upper Yield Point
 ReL = Lower Yield Point
 Rm = Ultimate Tensile Strength (UTS)
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

mpact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
AWS	C1 (EN ISO 14175)	As welded	-29/-20	40/30
AWS	C1 (EN ISO 14175)	As welded	-196/-321	15/11

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
 Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.
 Ihr Ansprechpartner:
 ESAB Welding&Cutting GmbH, Winkelsweg 178-180, D-40764 Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de
 Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
 This certificate is produced electronically.
 Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Young Sook Kim

Quality Manager

Neil Farrow

Product Manager