



**METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH**  
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40868 Meerbusch  
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61  
**SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL**  
 www.mtc-meerbusch.de • gvh-mtc@t-online.de  
 HRB Neuss 2478 Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1**  
 nach EN 10204-2005-01

**INSPECTION CERTIFICATE**  
**CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date : 29.09.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115084  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-057106  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 35,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn  
 Chargen Nr. / batch no. : 99597/1

**Chemische Zusammensetzung** :  
 chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,82	S :
P :	Cr : 0,08	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : 94,0682	Mg: 4,82	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (Informativ)  
 AWS A-5.10 ER 5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

Abnahmebeauftragter



**METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH**  
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch  
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61  
**SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL**  
 www.mtc-meerbusch.de • avh.mtc@t-online.de  
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Gätz vom Hagen  
 Harald vom Hagen

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heldenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.10.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115275  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-058656  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 35,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn  
 Chargen Nr. / batch no. : 99597/1

#### Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,62	S :
P :	Cr : 0,08	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,08
Al : 94,0682	Mg: 4,92	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.10 ER 5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AIMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung		unbehandelt
Prüftemperatur		RT
		[°C]
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter