

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.08.2015	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	114677	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-053708	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg: 42,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	99575/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,06	Mn: 0,16	S :
P :	Cr : 0,12	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,09
Al : 94,5380	Mg: 4,84	Fe : 0,17	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AIMg 5 Cr)

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter