



**METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH**  
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch  
 Tel.: 02160 - 6090-0/Fax : 02160 - 609060/61  
**SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL**  
[www.mtc-meerbusch.de](http://www.mtc-meerbusch.de) • [gvh-mtc@t-online.de](mailto:gvh-mtc@t-online.de)  
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1**  
 nach EN 10204-2005-01

**INSPECTION CERTIFICATE**  
**CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date : 15.10.2016  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115199  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-058292  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 10,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AISI 5  
 Chargen Nr. / batch no. : 99281/1

**Chemische Zusammensetzung** :  
 chemical composition

C :	Si : 5	Mn: 0,0035	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,008	V :	Ti : 0,017
Al : 94,7904	Mg: 0,0108	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,008
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.10 ER 4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,8mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 4043 (AISI 5)

Wärmebehandlung		unbehandelt
Prüftemperatur		RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2 MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5 [%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av [J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.11.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115473  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-060370  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 20,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AISI 5  
 Chargen Nr. / batch no. : 99281/1

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C :	Si : 5	Mn: 0,0035	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,017
Al : 94,7904	Mg: 0,0108	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,008
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.10 ER 4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 16273

S AI 4043 (AISI 5)

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter