

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 08.01.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 115827
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-040263
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 895234

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,45	S : 0,009
P : 0,010	Cr : 0,04	Ni : 0,01	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,01	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn : 0,002	Zn :
Zr : 0,003	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt	
				RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa		≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa		≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]		≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]		≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.03.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116250
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-043916
 Abmessung in mm / dia. : 3,00x1000 Gewicht in kg: 25,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
 Chargen Nr. / batch no. : 895234

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,45	S : 0,009
P : 0,010	Cr : 0,04	Ni : 0,01	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,01	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,003	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter